

Stützlager

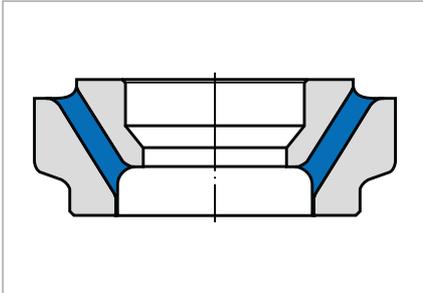


Abb. 1 Stützlager

Werkstoff

| Standardwerkstoff | Härte |
|-------------------|--------------------|
| Naturkautschuk | 50, 60, 70 Shore A |

Einsatzbereich

| | | |
|-----------------------|-----------------------------------|------------------------|
| Querkräfte Z-Richtung | 10500 N ... 25300 N | zulässige Maximalkraft |
| Temperatur max. | bis +60 °C kurzfristig bis +80 °C | |
| Temperatur min. | bis -45 °C | |

Produktbeschreibung

Stützlager können radiale, axiale und Winkelbewegungen ermöglichen.

Produktvorteile

- Gutes Isolationsvermögen in Z-Richtung
- Montagefreundlich
- Stützabstand variierbar
- RoHS-konform.

Anwendung

Stützlager eignen sich besonders für die Anbindung einer dynamisch beanspruchten Baugruppe wie Motoren oder Getriebe an feste Baugruppen, wie z.B. Rahmen.

Werkstoff

| Standardwerkstoff | Härte |
|-------------------|--------------------|
| Naturkautschuk | 50, 60, 70 Shore A |

Einsatzbereich

| | | |
|-----------------------|-----------------------------------|------------------------|
| Querkräfte Z-Richtung | 10500 N ... 25300 N | zulässige Maximalkraft |
| Temperatur max. | bis +60 °C kurzfristig bis +80 °C | |
| Temperatur min. | bis -45 °C | |

Die Lagerelemente weisen in den radialen Richtungen (X- und Y-Richtung) die gleiche Steifigkeit auf. Wesentlich in Abhängigkeit des Konuswinkels der Elastomerspur variiert das Verhältnis der Steifigkeit in radialer Richtung und der in axialer Richtung. Stützlager sind für die hauptsächliche Belastung in radialer, wie auch axialer Richtung gestaltet. Sie sind für den paarigen, zueinander entgegengerichteten Gebrauch bei definierter axialer Vorspannung vorgesehen. Stützlager können radiale, axiale und Winkelbewegungen ermöglichen und begrenzen. Die Hauptbelastungsrichtung sollte in Längsachse oder senkrecht dazu aufgenommen werden.

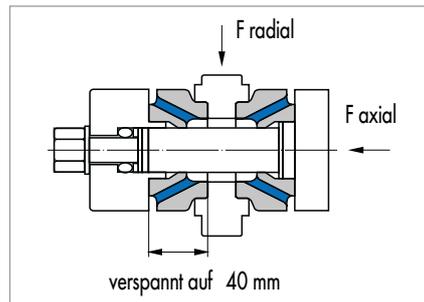


Abb. 2 Einbau & Montagehinweis:
Stützlager mit Belastungsrichtungen

Konstruktionshinweise

Stützlager bestehen aus zwei kegeligen Rohrstücken, die durch eine Gummischicht verbunden sind.

Einbau & Montage

- Stützlager sind für die Befestigung mit Passungen vorbereitet
- Der Ausgleich eines geringen, montagebedingten Versatzes ist bauteilabhängig möglich
- Die Stützlager sind mittig und rechtwinklig zur Achse der radialen Hauptbelastung anzuordnen und je über die gesamten zylindrischen Fügebereiche innen bzw. außen aufzunehmen
- Ein paariger, gegensinniger Verbau soll so gestaltet sein, dass die inneren und äußeren Metallteile der Stützlager zueinander vorgespannt sind
- Die Elastizität des Werkstoffs erlaubt einen Ausgleich des Versatzes in allen Richtungen.

Artikelliste

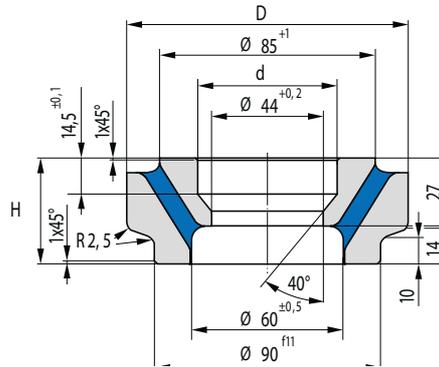


Abb. 3 Stützlager 040 18 876

| Nennwerte der Maximalbeträge | | Steifigkeiten | | D | d | H | Tol. | Erzeugnis-Nr. | Werkstoff | Art.-Nr. | |
|------------------------------|------------|-----------------------|-----------------------|------|---------|-------------|------|---------------|-----------|----------|---|
| Radial-Schub | | Axial-Druck | Radial-Schub | | | | | | | | |
| $F_r \max$ | $S_r \max$ | c_{axial} | c_{radial} | | Tol. H9 | unverspannt | | | | | |
| | | verspannt auf H=20 mm | verspannt auf H=40 mm | | | | | | | | |
| [N] | [mm] | [N/mm] | [N/mm] | [mm] | [mm] | [mm] | | | | | |
| 10500 | 2,3 | 17000 | 17000 | 112 | 55 | 41,8 | ±0,3 | 40 18 876 | 45 NR 11 | 49026815 | ○ |
| 25390 | 2,3 | 22000 | 34800 | 112 | 55 | 41,8 | ±0,3 | 40 18 876 | 60 NR 11 | 49026816 | ○ |
| 40000 | 2,3 | 34000 | 55000 | 112 | 55 | 41,8 | ±0,3 | 40 18 876 | 70 NR 11 | 2129382 | ○ |

● Ab Lager verfügbar ○ Auf Anfrage: Werkzeug vorhanden, kurzfristig lieferbar

Elastomerdämpfer